

Die Gelenkausführung

Unsere Gelenkverbindung besteht aus nur fünf Bauteilen, die einfach zu montieren sind. Die Kraftübertragung erfolgt durch robuste und bewährte Bolzgelenke.



Gelenkabdichtung	Bauteile
a Manschette	1 Kuppelstangenbuchse
b Halteband groß	2 Gelenkhülse
c Halteband klein	3 Kuppelstangenbolzen
	4 Führungsbuchse
	5 Führungsbuchse

Bolzgelenk mit Gelenkabdichtung fertig montiert



Optimaler NPSH-Wert Um den exzentrischen Bewegungsablauf des Rotors zu ermöglichen und die Drehbewegung von der Steckwelle mittels Kuppelstange zum Rotor zu übertragen, ist unsere Pumpe mit zwei Gelenken ausgerüstet. Die Gelenkform ist strömungstechnisch derart optimiert, dass durch Vermeidung von Turbulenzen im Sauggehäuse ein niedriger NPSH-Wert erreicht wird.

Verschleissarme Bauteile Das *seepex* Gelenk besteht aus verschleißfesten, *gehärteten und austauschbaren* Gelenkteilen, einer Kuppelstangenbuchse, einem Kuppelstangenbolzen, sowie zwei Führungsbuchsen. Das Gelenk wird durch eine Gelenkhülse auf dem Rotor- Steckwellen- bzw. Antriebswellenkopf fixiert.

Wichtige Komponenten austauschbar Die in der Kuppelstange eingepresste Kuppelstangenbuchse ist stirnseitig kugelförmig und innen ähnlich einem Langloch ausgebildet, so dass der Rotor seinen exzentrischen Bewegungsablauf ausführen kann. Der *seepex* Gelenkstandard zeichnet sich in der generellen Verwendung auswechselbarer Kuppelstangen- und Führungsbuchsen aus.

Elastische Vollabdichtung Das komplette, mit einem Spezialfett gefüllte Gelenk wird mit einer elastischen Manschette abgedichtet. Die Manschettenbefestigung auf dem Rotor-, Steckwellen- bzw. Antriebswellenkopf und auf der Kuppelstange erfolgt mittels Haltebändern.

Flüssigkeitsdichte Konstruktion für den Dauereinsatz Das Gelenk ist gegen das Eindringen des meist abrasiven Förderproduktes somit optimal geschützt. Gerade im *Dauerbetrieb* hat sich diese gas- und flüssigkeitsdichte Konstruktion hervorragend bewährt. Eine derartig gute Abdichtung ist zum Beispiel bei Verwendung eines dynamisch beanspruchten O-Ringes auf der Kuppelstange *nicht* zu erreichen.

10.000 Betriebsstunden Garantie Um die Manschette vor mechanischer Zerstörung durch übergroße Feststoffe, wie Plastik-, Holz- und Metallteile zu schützen, bietet **Schneider** einen Manschetenschutz aus Stahl an. Auf derartig geschützte Gelenke gibt **Schneider** auf dem *Abwassersektor* eine Garantie von 10.000 Betriebsstunden.

Impellerpumpen
Flotationsanlagen
Exzentrerschneckenpumpe
Vario Control VC

Exzentrerschneckenpumpen
Frequenzumrichter
im Edelstahlgehäuse
Durchflussmessgeräte

SCHNEIDER

Maschinenbau GmbH

Andreas & Thomas SCHNEIDER Maschinenbau GmbH

In den Zehn Morgen 13 · 55559 Bretzenheim · GERMANY

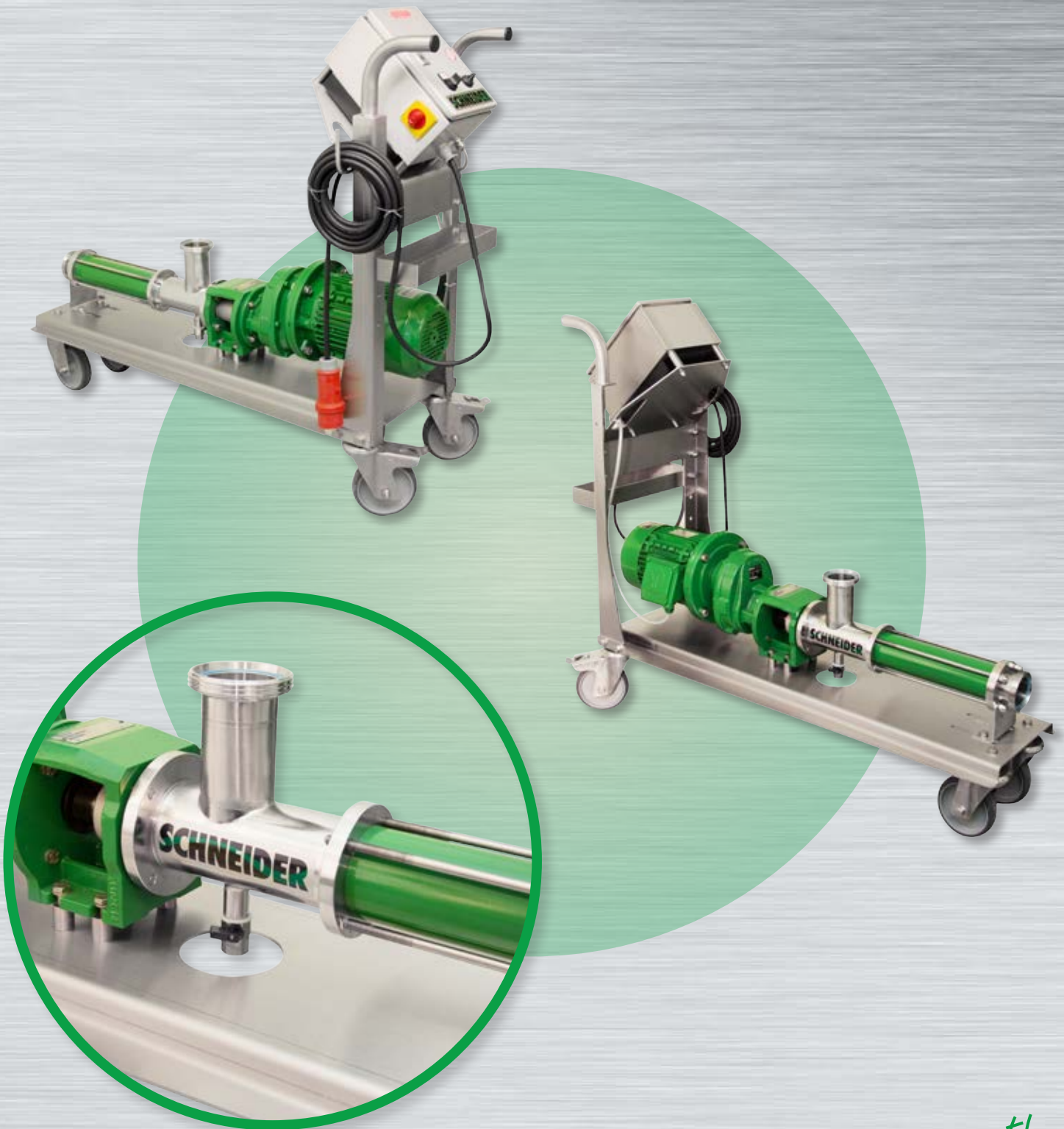
Telefon + 49 671 31561 · Telefax + 49 671 45352

info@pumpen-schneider.de · www.pumpen-schneider.de

SCHNEIDER

Maschinenbau GmbH

Exzentrerschneckenpumpen

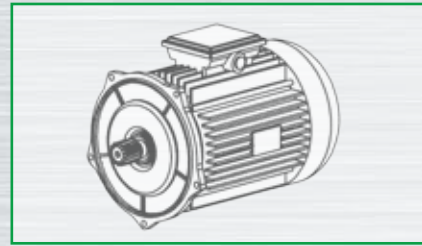


Qualität, die überzeugt!

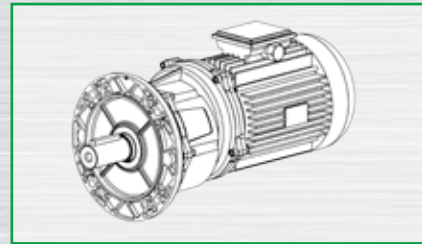
Die Modelle

Pumpentyp	Baugröße	UpM	Q (m³/h)
AT 50 M	1 – 6L	700 / 1400	3 / 5,3
AT 50 P	1 – 6L	271 / 1430	0,6 – 5,3
AT 50 FU	1 – 6L	140 / 1430	0,5 – 5,3
AT 100 M	2 – 6L	700 / 1400	5 / 10
AT 100 P	2 – 6L	143 / 1429	1 – 10
AT 100 FU	2 – 6L	143 / 1429	1 – 10
AT 150 G	5 – 6L	450 / 900	7 / 14
AT 150 P	5 – 6L	190 / 1000	2 – 15
AT 150 FU	5 – 6L	150 / 1000	1,5 – 15
AT 200 G	10 – 6L	362 / 734	11 / 22
AT 200/150 P	10 – 6L	95 / 500	2,5 – 15
AT 200 P	10 – 6L	136 / 714	3,6 – 20
AT 200 FU	10 – 6L	100 / 714	3 – 20
AT 300 G	17 – 6L	250 / 500	14 / 28
AT 350 G	17 – 6L	275 / 550	16 / 32
AT 300/240 P	17 – 6L	76 – 400	4 – 24
AT 300 P	17 – 6L	90 – 530	5 – 30
AT 250 FU	17 – 6L	76 – 420	4 – 25
AT 350 FU	17 – 6L	70 – 550	4 – 32
AT 400 P	17 – 6L	113 – 674	6 – 38
AT 500/400 G	35 – 6L	200 / 400	20 / 40
AT 500 G	35 – 6L	250 / 500	25 / 50
AT 500/320 P	35 – 6L	60 – 317	6 – 32
AT 500/400 P	35 – 6L	75 – 400	7,5 – 40
AT 500 P	35 – 6L	90 – 500	9 – 50
AT 500 FU	35 – 6L	90 – 500	9 – 50
AT 600/400 G	70-6/641	125-250	20 / 40
AT 600 G	70-6/641	175-350	30 / 60
AT 600 FU	70-6/641	70-350	15 / 60
AT 700/500 G	100-6/661	110-220	25 / 50
AT 700 G	100-6/661	145-280	35 / 70
AT 700 FU	100-6/661	70-280	18 / 70

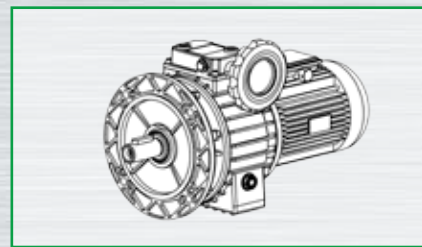
Anschluss: DIN, div. Weingewinde



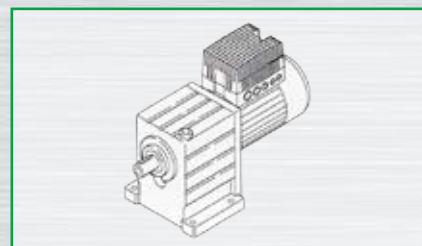
TYP M Antrieb direkt über Motor



TYP G Antrieb direkt über Stirnradgetriebe



TYP P Antrieb direkt über verstellbares Getriebe



TYP FU Antrieb direkt über Frequenzumrichter im Edelstahlgehäuse



Zubehör

- Bypass
- Trockenlaufschutz
- Elektronischer Druckmanometer
- Frequenzumrichter mit Funkfernswitcher

Zubehör

Elektronischer Druckmanometer

Einsatzbereich: -1 – 16 bar

- einfache Bedienbarkeit
- Edelstahlgehäuse V4A = AISI 316 L
- Keramikmembran, unempfindlich gegen Druckstöße
- sterile Ausführung
- Schutzart IP 67



Trockenlaufschutz

- Edelstahlgehäuse V4A = AISI 316 L
- sterile Ausführung
- Schutzart IP 67



Handsender für Frequenzumrichter mit Funkfernsteuerung

- Schutzart IP 66
- Stoßfest



Anwendungsvorteile / 6L-Geometrie

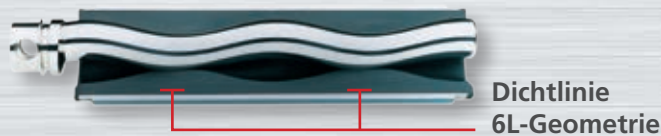
Die Idee ...

Basis aller Überlegungen war die Optimierung der Standzeit von Exzentrerschneckenpumpen sowie eine servicefreundliche Konstruktion. Durch die 6L-Geometrie werden wesentliche Vorteile erzielt:

„Schlanker Rotor + längere Dichtlinie = wesentlich weniger Verschleiß bei verbessertem Wirkungsgrad“

Der Vergleich

Standzeiterhöhung durch geringere Gleitgeschwindigkeiten und längere Dichtlinie



Verlängerte Standzeiten

Bei gleicher Pumpendrehzahl ergeben sich bei der 6L-Geometrie durch den kleineren Rotor-Durchmesser Gleitgeschwindigkeiten, die gegenüber den konventionellen Geometrie um ca. 20 % niedriger liegen.



Dadurch wird die *Standzeit* der Fördererlemente Rotor und Stator *entscheidend verlängert*.

Ruhiger, pulsationsarmer Strömungsverlauf



Stabilität in Druck und Fördermenge

Durch die schlankere, langgezogene Dichtlinie kann selbst bei fortschreitendem Verschleiß der Druck und die Fördermenge über eine längere Zeit hinweg konstant gehalten werden.



Strömungsverlauf verbessert

Durch die langgestreckte Form von Rotor und Stator und dem daraus resultierenden verringerten Umwälzradius wird ein noch ruhigerer Strömungsverlauf erzielt, der Turbulenz, Pulsation und Vibration günstig beeinflusst.

Unser Standard

- Pumpengehäuse 1.4301 / in 3A-Ausführung 1.4404 in Sterilausführung mit offenen Gelenken
- VA-Fahrgestell / VA-Grundrahmen
- Gleitringdichtungswerkstoff SIC / SIC
- Motorschutzwendeschalter

SCHNEIDER

Maschinenbau GmbH