

Neue Pumpe spart Zeit und Kosten

Wirtschaft Sortenreine Trubverarbeitung im Weinkeller – Nachhaltigkeitspreis

■ Bretzenheim. Die Firma Pumpen-Schneider in Bretzenheim freut sich über den Nachhaltigkeitspreis, den einer ihrer Kunden jüngst bei den Rhein Hessischen Agrartagen verliehen bekommen hat. Die Firma Richard Wagner in Alzey wurde mit dem Nachhaltigkeitspreis 2012 in der Kategorie Önologie ausgezeichnet.

Teil des ausgezeichneten Konzepts ist nämlich eine von Andreas und Thomas Schneider Maschinenbau in Bretzenheim entwickelte und gebaute Pumpe, die die Verarbeitung von Trub im Weinkeller intelligent steuert. „Das Produkt leistet nach Auffassung der Jury ei-

nen wichtigen Beitrag zur Trubfiltration im Rahmen der im Herbst anfallenden Trubmengen und bringt im intensiven Herbstbetrieb eine deutliche Arbeitserleichterung“, heißt es in der Begründung zur Preisverleihung.

„Mit der neuen Exzentrerschneckenpumpe Vario Control VC kann die Trubfiltration jeweils rebsorten- und sogar jahrgangsspezifisch erfolgen“, erläutert Andreas Schneider. Die Pumpe verändert je nach Druck im Filter die Drehzahl und sorgt so dafür, dass sich die Filter weniger schnell zusetzen. Das spart in der Folge Zeit und Kosten. Sortenreine Trubverarbeitung

könne Quantität und Qualität des Endprodukts steigern, meint Schneider. Außerdem sei die Pumpe nicht nur für Trubverarbeitung einsetzbar, sondern auch für Mostklärung, Hefetrubverarbeitung und Weinfiltration.

„Hier zeigt das heimische Handwerk wieder wie individuell und quasi maßgeschneidert qualifizierte Fachbetriebe für ihre Kunden arbeiten“, lobt Kreishandwerksmeister Jürgen Gürster das ausgezeichnete Produkt. Das Unternehmen A+T Schneider Maschinenbau ist seit 1921 Mitgliedsbetrieb der Metallhandwerksinnung des Kreises.



In der Produktionshalle in Bretzenheim präsentierten Andreas und Thomas Schneider sowie Mitarbeiter stolz die ausgezeichnete Pumpe, die die Trubverarbeitung im Weinkeller intelligent steuert. Das spart Kosten.