Pompes à impulseur

Conviennent pour différents débits et garantissent un traitement en douceur du produit transporté - robustes et utilisables de manière universelle



SCHNEIDER
Maschinenbau GmbH

www.pumpen-schneider.de



Illustration MB-FU

Pompe à impulseur série MB

Points forts

- fonctionnement sûr
- fiable
- polyvalent
- doux
- châssis VA inclus

Nouveau

- avec un nouveau motoréducteur à engrenages cylindriques
- La pompe tourne toujours, silencieusement et en douceur

Version

- Grâce à de faibles vitesses de fonctionnement, transport en douceur Transport du produit
- moteur à engrenage droit stable
- impulseurs de grande taille
- La chemise d'arbre sur l'arbre de la pompe garantit une bonne étanchéité de la pompe
- transport sans pulsations
- Transport de matières solides dans le produit
- y compris interrupteur d'arrêt d'urgence, filtre d'alimentation et câble blindé

Exemples d'utilisation

moût de distillation, moût de raisin égrappé, vin, moût et jus de fruits

Données techniques

Pompe à impulseur de la série MB
disponible en 3 versions avec 2 vitesses (2 étages) avec moteur 400 V 2,6 + 3,1 kW

Débit	Vitesse de rotation	pression max.	Poids
5000 + 10000 l/h	250/500 tr/min	3,5 bar	47 kg
7500 + 15000 l/h	350/700 tr/min	4,0 bar	49 kg
10000 + 20000 l/h	450/900 tr/min	4,0 bar	52 kg

Pompe à impulseur de la série MB – FU
disponible en 3 versions avec convertisseur de fréquence monté dans un boîtier en acier inoxydable - réglable en continu avec moteur 400 V 3,0/4,0 kW

Débit	Vitesse de rotation	pression max.	Poids
1000–10000 l/h	60/500 tr/min	3,5 bar	48 kg
1000–15000 l/h	350/700 tr/min	4,0 bar	50 kg
1000–20000 l/h	450/900 tr/min	4,0 bar	52 kg

Fonctionnement des pompes à impulseur

Les pompes à impulseur SCHNEIDER sont des pompes rotatives auto-amorçantes à sec qui fonctionnent avec un débit à faible pulsation selon le principe du refoulement. Le débit et la pression de refoulement peuvent être réglés avec précision grâce à la régulation de dérivation intégrée. L'impulseur élastique peut pomper des liquides de différentes viscosités et est relativement insensible aux corps étrangers.

Lorsque l'impulseur tourne dans le corps de la pompe, le liquide est aspiré dans les chambres situées entre les palettes, est transporté plus loin dans les chambres et est expulsé au niveau de la tubulure de refoulement. Le changement de volume est dû à une flexion des pales dans le boîtier. L'inverseur intégré permet de refouler dans les deux sens.

Informations techniques

Viscosité
La pompe est capable de pomper des liquides dans une plage de viscosité de 1,0 à 600 mPa, à une vitesse de 1400 l/min.

Parts de corps solides
Il est possible de pomper des liquides contenant de faibles quantités de corps solides sans composants abrasifs jusqu'à une taille maximale de 3 mm, mais la pompe à impulseur est alors soumise à une usure beaucoup plus importante.

Liquidité de viscosité
La pompe ne convient pas aux produits visqueux tels que les pâtes, la colle, le miel, etc. Si la pompe à impulseur est équipée d'un moteur à vitesse lente, la limite maximale se situe à une viscosité de 1000 mPa.

Densité
La densité maximale du liquide à pomper est de du liquide est de 1,2 kg/dm^3.

Température
Le liquide pompé doit être compris dans la plage de température de 5 °C à 60 °C.



Pompe à impulseur Reform B – 230 V / 1-ph.

- Corps de pompe en acier inoxydable
- Interrupteur d'inversion de la protection du moteur
- Châssis en acier inoxydable
- avec ou sans réglage du by-pass
- mobile ou stationnaire

Pompe universelle, pour petites et moyennes plages de puissance avec moteurs à courant alternatif 1-ph. Moteurs à courant alternatif. Particulièrement adaptée aux zones sans prise de courant 400 V

Données techniques

disponible en 2 versions

Débit	Moteur	pression max.	Poids
5000 l/h	230 V/0,75 kW	3,5 bar	19 kg
10000 l/h	230 V/1,50 kW	4,0 bar	27 kg

Tableau des performances ± 5 % basé sur de l'eau + 20 °C

	Pression en bar				
Débit	0	0,5	1,0	1,5	2,0
5000 l/h	5000	4800	4200	3900	3000
10000 l/h	10800	10200	10000	9500	9000



Pompe à impulseur Reform B – 400 V / 3-ph.

- Corps de pompe en acier inoxydable
- Inverseur de marche
- châssis en acier inoxydable
- avec ou sans réglage du bypass
- mobile ou stationnaire

Cette pompe est adaptée aux petites, moyennes et grandes plages de puissance.

Données techniques

disponible en 5 versions

Débit	Moteur	pression max.	Poids
5000 l/h	400 V/0,75 kW	3,5 bar	18 kg
10000 l/h	400 V/1,50 kW	4,0 bar	27 kg
15000 l/h	400 V/2,20 kW	4,0 bar	33 kg
20000 l/h	400 V/2,20 kW	4,0 bar	37 kg
33000 l/h	400 V/4,00 kW	4,0 bar	56 kg

Tableau des performances ± 5 % basé sur de l'eau + 20 °C

	Pression en bar					
Q (l/h)	0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
5000 l/h	5000	4800	4200	3900	3200	2600
10000 l/h	10800	10200	10000	9500	9000	8300
15000 l/h	15200	14000	13000	12500	12000	10500
20000 l/h	19800	19100	17800	16400	14700	13000
33000 l/h	28000	27300	26000	24100	22000	19500



Pompe à impulseur Reform B – RGT

- Corps de pompe en acier inoxydable
- Réducteur de régulation
- Inverseur de protection moteur
- châssis en acier inoxydable
- avec ou sans réglage du bypass
- mobile ou stationnaire

Pompe à impulseur à usage universel, car un engrenage à roue de friction réglable en continu permet de contrôler le débit de la pompe. Traitement particulièrement délicat du produit à pomper.

Données techniques

disponible en 2 versions

Débit	Moteur	pression max.	Poids
100–5000 l/h	400 V/0,75 kW	3,5 bar	34 kg
500–11000 l/h	400 V/1,50 kW	4,0 bar	51 kg

Tableau des performances ± 5 % basé sur de l'eau + 20 °C

Tableau des performances ± 5 % basé sur de l'eau + 20 °C

	Pression en bar				
Débit	0	0,5	1,0	1,5	2,0
100–5000 l/h	6000	5625	4865	3673	3000
500–11000 l/h	11000	10000	8400	7700	7000



Pompe à impulseur Reform B – FU

- Corps de pompe en acier inoxydable
- moteur à commande par fréquence
- Châssis en acier inoxydable
- avec ou sans régulation par bypass
- mobile ou stationnaire
- Indice de protection IP 55

Pompe à impulseur universelle, car le débit de la pompe SCHNEIDER peut être commandé électroniquement grâce à un convertisseur de fréquence (FU) monté dans le type de protection IP 55. Traitement particulièrement doux du produit à pomper.

Données techniques

disponible en 3 versions

Débit	Moteur	pression max.	Poids
100–5000 l/h	400 V/0,75 kW	3,5 bar	21 kg
500–10000 l/h	400 V/1,5 kW	4,0 bar	35 kg
800–15000 l/h	400 V/2,2 kW	4,0 bar	44 kg

Tableau des performances ± 5 % basé sur de l'eau + 20 °C

	Pression en bar				
Débit	0	0,5	1,0	1,5	2,0
100–5000 l/h	5000	4800	4200	3900	3000
500–10000 l/h	10800	10200	10000	9500	9000
800–15000 l/h	15200	14000	13000	12500	12000



Pompe à impulseur Reform B (2 niveaux)

- Corps de pompe en acier inoxydable
- polumschaltbarer Motor mit 2 Drehzahlen
- Interrupteur d'inversion de la protection du moteur
- Châssis en acier inoxydable
- avec ou sans régulation par bypass
- mobile ou stationnaire

Une pompe polyvalente qui fonctionne à deux vitesses. Le disjoncteur de protection du moteur est de série.

Données techniques

disponible en 4 versions

Débit	Moteur	pression max.	Poids
2500 + 5000 l/h	400V 0,6 kW + 1,0 kW	3,5 bar	30 kg
5000 + 10000 l/h	400V 1,3 kW + 2,2 kW	4,0 bar	42 kg
7500 + 15000 l/h	400V 1,3 kW + 2,2 kW	4,0 bar	44 kg
10000 + 20000 l/h	400V 1,3 kW + 2,2 kW	4,0 bar	46 kg

Andreas & Thomas Schneider Maschinenbau GmbH s'est spécialisé dans le développement, la production et la vente de pompes alimentaires et d'agitateurs. Elle s'est fait connaître grâce à nos pompes à impulseur, une pompe robuste et polyvalente qui jouit d'un grand prestige auprès des viticulteurs et que l'on retrouve dans toutes les régions viticoles d'Europe.

Outre l'industrie alimentaire, nos produits sont également utilisés dans l'industrie chimique et pharmaceutique. Nous attachons une grande importance à la qualité de nos à des délais de livraison courts et aux souhaits individuels des clients. Une fabrication moderne et une conception en interne garantissent un niveau de qualité élevé.

Nos produits

Pompes à impulseur / Pompes à vis excentrée / Agitateurs / Installations de flottation Débitmètres / Générateurs de vapeur / Commande : commande de pression, protection contre la marche à sec, convertisseur de fréquence, App / Commande de pression pour pompes à vis excentrée pour l'alimentation de filtres-presses à chambres Vario Control

SCHNEIDER
Maschinenbau GmbH

Andreas & Thomas Schneider Maschinenbau GmbH
In den Zehn Morgen 13 55559 Bretzenheim / Nahe Tél. +49 671 31561
info@pumpen-schneider.de www.pumpen-schneider.de